

天津港东科技股份有限公司

TIANJIN GANGDONG SCI.&TECH.CO.,LTD

红外制样压片问题解析

a. 由 KBr 粉末引起的

现象 1. 透过片子看远距离物体透光性差,有光散射

2、不规则疙瘩斑

原因 1. KBr 不纯,至少混有第二种碱金属卤化物

2、KBr 受潮或结块

纠正办法 1. 选用纯的 KBr

2. 干燥

b. 由试样引起的

现象 1. 片子出现许多白色斑点,其余部分清晰透明

- 2、不规则疙瘩或全部呈云雾状混浊
- 3、呈半透明或云雾状混浊

原因 1. 研磨不均, 有少量粗粒

- 2、样品受潮
- 3、样品本身性质之故

纠正办法 1. 重新研磨

- 2、干燥或抽真空时间长些
- 3、选用其他制样方法

c. 由压片技术引起的

现象 1. 整个片子不透明

- 2、刚压好片子很透明,1分钟后出现不规则云雾状混浊
- 3、片子中心出现云雾状

原因 1. 压力不够,加上分散不好

- 2、抽真空不够
- 3、砧空或压舌面不平整

纠正方法 1. 重新研磨

- 2、检查真空度,延长抽真空时间
- 3、调换新的或重抛

址:天津市华苑产业园区鑫茂科技园G座EF单元 地

话: 022-83713560 电子邮箱: sales@tjgd.com 编: 300384 真: 022-83711608 址: www.tjgd.com

曲区