红外制样压片问题解析

a. 由 KBr 粉末引起的

现象 1. 透过片子看远距离物体透光性差，有光散射

2、不规则疙瘩斑

原因 1. KBr 不纯，至少混有第二种碱金属卤化物

2、KBr 受潮或结块

纠正办法 1. 选用纯的 KBr

2. 干燥

b. 由试样引起的

现象 1. 片子出现许多白色斑点，其余部分清晰透明

2、不规则疙瘩或全部呈云雾状混浊

3、呈半透明或云雾状混浊

原因 1. 研磨不均，有少量粗粒

2、样品受潮

3、样品本身性质之故

纠正办法 1. 重新研磨

2、干燥或抽真空时间长些

3、选用其他制样方法

c. 由压片技术引起的

现象 1. 整个片子不透明

2、刚压好片子很透明，1 分钟后出现不规则云雾状混浊

3、片子中心出现云雾状

原因 1. 压力不够，加上分散不好

2、抽真空不够

3、砧空或压舌面不平整

纠正方法 1. 重新研磨

2、检查真空度，延长抽真空时间

3、调换新的或重抛